

**DELIBERAZIONE DELL'ASSEMBLEA DEI SOCI**

<b>Numero del provvedimento</b>	11
<b>Data del provvedimento</b>	08-08-2025
<b>Oggetto</b>	Spese sociali
<b>Contenuto</b>	FONDO NAZIONALE POLITICHE SOCIALI (FNPS) 2024 - DEFINIZIONE CRITERI DI RIPARTIZIONE RISORSE AI COMUNI E ALLA SOCIETÀ DELLA SALUTE PISTOIESE ANNUALITÀ 2025

<b>Presidente</b>	Anna Maria Ida Celesti
<b>Direttore</b>	Silvia Mantero
<b>Ufficio/Struttura</b>	Direttore
<b>Resp. Ufficio/Struttura</b>	Silvia Mantero - MNTSLV76S48G713V
<b>Resp. del procedimento</b>	Silvia Mantero - MNTSLV76S48G713V
<b>Parere e visto di regolarità tecnica</b>	Silvia Mantero

Conti Economici			
Spesa	Descrizione Conto	Codice Conto	Anno Bilancio
Spesa prevista	Conto Economico	Codice Conto	Anno Bilancio

L'anno 2025 il giorno 8 del mese di agosto alle ore 12:00 nella Sala del Consiglio del Comune di Pistoia in Piazza Duomo n. 1 a Pistoia, si è riunita l'Assemblea, su convocazione del Presidente.  
La riunione si è svolta anche in videoconferenza.

Risultano presenti:

ente	Rappresentante		quote	presente	assente
Comune Abetone Cutigliano	Gabriele Bacci	Sindaco	0,81%	x	
Comune Agliana	p. Benesperi Luca ass. Greta Avanzo	Sindaco	6,75%	x	
Comune Marliana	Federico Bruschi	Sindaco	1,24%	x	
Comune Montale	p. Ferdinando Betti ass. Sandra Neri	Sindaco	4,13%	x	
Comune Pistoia	Anna Maria Ida Celesti	Vice sindaco	34,76%	x	
Comune Quarrata	p. Gabriele Romiti ass. Mariavittoria Michelacci	Sindaco	10,08%	x	
Comune Sambuca Pistoiese	Marco Breschi	Sindaco	0,62%	x	
Comune San Marcello Piteglio	p. Luca Marmo ass. Roberto Rimediotti	Sindaco	3,12%	x	
Comune Serravalle Pistoiese	p. Piero Lunardi ass. Ilaria Gargini	Sindaco	4,49%	x	
Azienda USL Toscana Centro	Rossella Boldrini	Delegato	33,00%	x	

**Riconosciuta la validità della seduta per la presenza della maggioranza dei componenti**

Organismi/nominativo presidente	presente	assente
Comitato di partecipazione Daniela Morandi		x



REGIONE TOSCANA  
Società della Salute Pistoiese  
C.F. 90048490479

Viale Giacomo Matteotti, 35 - 51100 PISTOIA

Consulta Terzo Settore Sandra Fabbri		<b>x</b>
--------------------------------------	--	----------

Allegati Atto		
Allegato	N.Pagine allegato	Oggetto Allegato
Estremi relativi ai principali documenti contenuti nel fascicolo		
Allegato	N° di pag.	Oggetto

**DELIBERAZIONE DELL'ASSEMBLEA DEI SOCI**

<b>Numero della delibera</b>	
<b>Data della delibera</b>	08-08-2025
<b>Oggetto</b>	Spese sociali
<b>Contenuto</b>	FONDO NAZIONALE POLITICHE SOCIALI (FNPS) 2024 - DEFINIZIONE CRITERI DI RIPARTIZIONE RISORSE AI COMUNI E ALLA SOCIETÀ DELLA SALUTE PISTOIESE ANNUALITA' 2025

<b>Presidente</b>	Anna Maria Ida Celesti
<b>Direttore</b>	Silvia Mantero
<b>Ufficio/Struttura</b>	Direttore
<b>Resp. Ufficio/Struttura</b>	Silvia Mantero - MNTSLV76S48G713V
<b>Resp. del procedimento</b>	Silvia Mantero - MNTSLV76S48G713V
<b>Parere e visto di regolarità tecnica</b>	Silvia Mantero

Conti Economici			
Spesa	Descrizione Conto	Codice Conto	Anno Bilancio
Spesa prevista	Conto Economico	Codice Conto	Anno Bilancio

Allegati Atto		
Allegato	N.Pagine allegato	Oggetto Allegato
<b>Estremi relativi ai principali documenti contenuti nel fascicolo</b>		
Allegato	N° di pag.	Oggetto

## L'ASSEMBLEA DEI SOCI DELLA SOCIETA' DELLA SALUTE PISTOIESE

Premesso che:

-la conferenza zonale dei sindaci Zona/Distretto Pistoiese con propria deliberazione n.2 del 14 maggio 2010 ha approvato lo schema di convenzione e lo schema di Statuto della Società della Salute Pistoiese;

-a seguito di quanto sopra, ciascun Comune della Zona-Distretto Pistoiese e l'Azienda USL n.3 hanno deliberato ed approvato lo schema di convenzione e lo schema di Statuto della Società della Salute Pistoiese;

- il 6 agosto 2010, i sindaci dei comuni della Zona/Distretto Pistoiese e il Direttore Generale dell'Azienda USL n.3 di Pistoia hanno sottoscritto la convenzione costitutiva del Consorzio Società della Salute Pistoiese, come da atto repertorio Comune di Pistoia n. 18959 registrato il 10 agosto 2010 al n. 104 Serie1;

-con propria deliberazione n.1, n.2 e n.3 del 15 settembre 2010 veniva, rispettivamente, accertata, ai sensi dell'art. 11 dello Statuto, la regolare costituzione dell'Assemblea dei Soci, veniva eletto il Presidente della SdS e nominata la Giunta Esecutiva;

Vista la deliberazione dell'Assemblea dei Soci n. 25 del 29/11/2017 con la quale è stato approvato il nuovo Statuto della Società della Salute Pistoiese;

Vista inoltre la deliberazione dell'Assemblea dei Soci n. 14 del 22/07/2022 con la quale è stato eletto il Presidente della Società della Salute Pistoiese nonché Presidente della Giunta Esecutiva;

Preso atto del provvedimento del Presidente della SdS P.se n. 1 del 22/07/2022 con il quale l'Assessore del Comune di San Marcello Piteglio, Roberto Rimediotti, è stato nominato Vice Presidente della SdS P.se;

Vista, infine, la deliberazione dell'Assemblea dei Soci n. 15 del 22/07/2022 con la quale sono stati nominati i componenti della Giunta Esecutiva della Società della Salute Pistoiese;

Dato atto che il Presidente della SdS Pistoiese ha decretato con atto n. 283 del 02/05/2023 la nomina della dott.ssa Silvia Mantero quale Direttore della SdS Pistoiese a far data dal 15 maggio 2023;

Visto l'articolo 71 bis della legge regionale 40 del 24 febbraio 2005 e s.m.i. in cui sono stabilite le finalità e le funzioni delle Società della Salute per consentire la piena integrazione delle attività sanitarie e socio-sanitarie con le attività assistenziali di competenza degli enti locali;

Considerato che la Delibera della Giunta Regionale Toscana n. 798 del 16/06/2025, avente ad oggetto "Prenotazione e assegnazione risorse derivanti dal Fondo Nazionale Politiche Sociali (FNPS) annualità 2024, con la quale è stato destinato per l'annualità 2025 alla zona Pistoiese la somma di € 942.333,05 relativamente alla quota ordinaria libera dell'FNPS 2024, risorse vincolate alle dimissioni protette per un importo pari a € 59.763,20, risorse vincolate all'attività della supervisione delle assistenti sociali per un importo pari ad € 29.881,60 e la somma di € 59.090,59 per il servizio di affido familiare;

Preso atto che l'Ufficio di Piano della SdS P.se ha formulato la proposta di € 310.000,00 quale la quota da assegnare alla SdS Pistoiese per l'annualità 2025 per la gestione dei progetti di area, valutando le necessità di risorse per le attività in corso, prevedendo la seguente ripartizione:

Progetti per la popolazione carceraria (Ass. Il Delfino)	€	10.000,00
Interventi per uomini maltrattanti	€	5.000,00
Sostegno genitorialità, tutela e servizi per l'affido	€	124.000,00
Incontri Protetti	€	48.000,00
Contrasto alla violenza contro le donne	€	115.000,00
S.A.T.I.S.	€	8.000,00
<b>Totale Progetti di Area</b>	<b>€</b>	<b>310.000,00</b>

Tenuto conto che con deliberazione dell'Assemblea dei soci n. 31/2024 è stato approvato il Bilancio di previsione 2025 che definisce che la voce "Acquisto di servizi: prestazioni sociosanitarie da pubblico" sarà pari a € 0 e che tale definizione rappresenta il fatto che la parte rimanente dell'assegnazione delle risorse di cui

sopracitata DGRT 798/2025 non sia trasferita ai Comuni ma valorizzata in diminuzione sui contributi richiesti agli enti soci per le funzioni assegnate al consorzio;

Visto l'art. 21 dello Statuto della SDS Pistoiese e l'art. 31 del D.Lgs. 267/2000;

Con la modalità previste dall'art. 13 dello Statuto della Società della Salute Pistoiese;

L'Assemblea dei Soci, con la seguente votazione:

**Presenti e Votanti n. 10**

**Con votazione unanime**

### **DELIBERA**

**Per i motivi espressi in narrativa e qui integralmente richiamati a fare parte integrante e sostanziale del presente atto:**

- 1) di prendere atto che con DGRT 798/2025 sono state assegnate alla Sds Pistoiese le risorse del Fondo Nazionale Politiche Sociali per l'annualità 2025 ed è stata destinato per l'annualità 2025 alla zona Pistoiese la somma di € 942.333,05 relativamente alla quota ordinaria libera dell'FNPS 2024, risorse vincolate alle dimissioni protette per un importo pari a € €59.763,20, risorse vincolate all'attività della supervisione delle assistenti sociali per un importo pari ad € 29.881,60 e la somma di € 59.090,59 per il servizio di affido familiare;
- 2) di assegnare, a valere sulle risorse di cui al punto precedente, la quota di 310.000,00 € alla SdS Pistoiese per la gestione dei progetti di area per l'annualità 2025 ed in particolare per le seguenti progettualità:

Progetti per la popolazione carceraria	€	10.000,00
Interventi per uomini maltrattanti	€	5.000,00
Sostegno genitorialità, tutela e servizi per l'affido	€	124.000,00
Incontri Protetti	€	48.000,00
Contrasto alla violenza contro le donne	€	115.000,00
S.A.T.I.S. – (Sistema Antitratta Toscano)	€	8.000,00
<b>Totale Progetti di Area</b>	<b>€</b>	<b>310.000,00</b>

- 3) di dare indicazione che la rimanente quota di assegnazione non sia trasferita ai Comuni ma valorizzata in diminuzione sui contributi richiesti agli enti soci per le funzioni assegnate al consorzio;
- 4) di pubblicare il presente atto per quindici giorni consecutivi sull'albo on line.

**f.to IL DIRETTORE  
(Silvia Mantero)**

**f.to LA PRESIDENTE  
(Anna Maria Ida Celesti)**

**CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE**

**Atto n. 11 del 08-08-2025**

**In pubblicazione all'Albo della Società della Salute dal 08-08-2025 al 23-08-2025**

**Esecutiva ai sensi della Legge Regionale Toscana n.40 del 24 febbraio 2005  
in data**